

Офис продаж компании
Клим Клинкер®:

Костромская область, г. Нерехта
ул. Энергетиков, д. 30
тел.: 8 (49431) 501-05
эл. почта: info@klim-klinker.ru
сайт: klim-klinker.ru



КЛИМ КЛИНКЕР

РУССКИЙ КИРПИЧ С НЕМЕЦКИМ ХАРАКТЕРОМ



КЛИМ КЛИНКЕР

КИРПИЧНЫЙ ЗАВОД



ЗАВОД

Клим Клинкер® - кирпичный завод с современным оборудованием, расположенный в центре европейской части России, в городе Нерехта Костромской области.

Наш завод производит самый востребованный в строительстве лицевой и рядовой пустотелый керамический кирпич марок М150, М175, М200.

Клим Клинкер® – это оптимальный баланс цены и качества продукции.

Вся продукция Клим Клинкер® соответствует ГОСТ и регулярно проходит сертификацию. Мы осуществляем контроль качества сырья и готовых изделий. С каждым годом совершенствуем производственный процесс, внедряя инновационные технологии и обновляя оборудование.



КАЧЕСТВО

Мы улучшаем рецептуру сырья, добывая глину на собственных месторождениях и добавляя привозную – с Кшенского и Новоорского карьеров. Мы используем натуральные добавки, в результате получая экологически чистую продукцию, безвредную для здоровья человека и окружающей среды.



КЛИМ КЛИНКЕР

КИРПИЧНЫЙ ЗАВОД





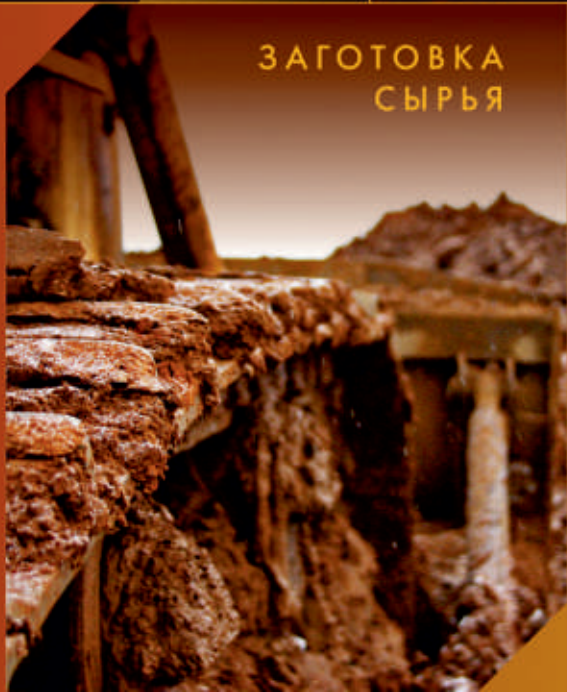
ПРОЦЕСС

ЗАГОТОВКА СЫРЬЯ

1 Глину завозят в глинозапасник на территории завода и укладывают в конусы, где она хранится 5-7 месяцев в естественных условиях.

Вода, содержащаяся в глине, при замерзании увеличивается в объёме и разрушает её природную структуру.

Благодаря этому процессу глина становится более пластичной, улучшаются её формовочные и сушильные свойства.



2 С помощью глинорыхлителей, вальцов, бегунов, сушильных барабанов происходит углублённая переработка глины: измельчение, перемешивание, доувлажнение.

При необходимости в состав шихты вводятся добавки: красящие и препятствующие образованию высолов.

Чем однороднее шихта – тем качественнее будет готовая продукция.

МАССО- ПЕРЕРАБОТКА



ФОРМОВКА

3 На линии формовки глина окончательно перерабатывается и подаётся в пресс.

Из смесителя пресса выходит непрерывный глиняный брус, который с помощью многострунного автомата-резчика разрезается на заданное количество изделий.

Автомат-укладчик группирует и устанавливает кирпич-сырец на сушильные вагонетки.



СУШКА И ОБЖИГ

4 Для сушки сырца используется туннельная сушилка непрерывного действия.

Автомат-садчик укладывает высушенный кирпич на печные вагонетки, которые перемещаются по сквозному туннелю печи навстречу теплоносителю.

Туннельная печь оснащена контрольно-измерительными приборами и аппаратурой автоматического управления.



ПРОЦЕСС

РАЗГРУЗКА И УПАКОВКА

5 После обжига печные вагонетки разгружают съёмщики-укладчики.

Одновременно с разгрузкой осуществляется сортировка готовой продукции. Кирпич укладывается на деревянный поддон.

Для сохранения продукции в пути поддон упаковывается в стрейч-плёнку и обвязывается полипропиленовыми лентами.



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

6 Качество изделий подтверждается приёмочным контролем готовых изделий согласно требованиям ГОСТ 530-2012 «Кирпич и камень керамические».

Контроль качества осуществляется на всех этапах производственного процесса.



ПРОДУКЦИЯ



Поризованный керамический камень и рядовой кирпич изготавливаются из глин местного Кононовского месторождения. Камень имеет высокий коэффициент теплопроводности и пустотность до 43 %, что обеспечивает его небольшой вес. Рядовой кирпич предназначен для возведения стен в зданиях высотой до 12 этажей.

Марки М150, М175, М200

Камень 2.1 НФ, 250x120x140 мм, 4 кг, морозостойкость 50/75 циклов, теплопроводность 0,18 Вт/м

Одинарный 1 НФ, 250x120x65 мм, 2 кг, морозостойкость 50/75 циклов, водопоглощение 11 %

Полуторный 1.4 НФ, 250x120x88 мм, 2,7 кг, морозостойкость 50/75 циклов, водопоглощение 11 %

КЕРАМИЧЕСКИЙ КАМЕНЬ И РЯДОВОЙ КИРПИЧ



Кирпич изготавливается из местной глины Кононовского карьера с добавлением привозной глины Кшенского месторождения. Используется как в кладке с рядовым кирпичом, так и в виде облицовочного слоя для зданий из других видов строительных материалов (например, газобетона, силикатного кирпича).

Марки М150, М175, М200

Евроформат 0.7 НФ, 250x85x65 мм, 1,8 кг, морозостойкость 50/75 циклов, водопоглощение 8-10 %

Одинарный 1 НФ, 250x120x65 мм, 2 кг, морозостойкость 50/75 циклов, водопоглощение 8-10 %

Утолщенный 1.4 НФ, 250x120x88 мм, 3 кг, морозостойкость 50/75 циклов, водопоглощение 8-10 %

КИРПИЧ ЛИЦЕВОЙ «КРАСНЫЙ»



КИРПИЧ ЛИЦЕВОЙ «СОЛОМА»



Кирпич изготавливается из глины местного Кононовского карьера с добавлением глины Новоорского месторождения. Цвет «Солома» хорошо сочетается с оттенками «Красный» и «Тёмный шоколад». Гидрофобизация защищает кирпич от высолов и снижает его водопоглощение до 6%.

Марки М150, М175, М200

Евроформат 0.7 НФ, 250x85x65 мм, 1,8 кг, морозостойкость 50/75 циклов, водопоглощение 8-10 % или 6 %

Одинарный 1 НФ, 250x120x65 мм, 2 кг, морозостойкость 50/75 циклов, водопоглощение 8-10 % или 6 %

Утолщённый 1.4 НФ, 250x120x88 мм, 3 кг, морозостойкость 50/75 циклов, водопоглощение 8-10 % или 6 %

Кирпич изготавливается из местной глины Кононовского карьера с добавлением привозной глины Кшенского месторождения. Для придания насыщенного оттенка в шихту добавляется 3 % триоксида марганца. Цвет «Тёмный шоколад» чаще используют как дополнение к основному кирпичу цвета «Солома».

Марки М150, М175, М200

Евроформат 0.7 НФ, 250x85x65 мм, 1,8 кг, морозостойкость 50/75 циклов, водопоглощение 6-8 %

Одинарный 1 НФ, 250x120x65 мм, 2 кг, морозостойкость 50/75 циклов, водопоглощение 6-8 %

Утолщённый 1.4 НФ, 250x120x88 мм, 3 кг, морозостойкость 50/75 циклов, водопоглощение 6-8 %

КИРПИЧ ЛИЦЕВОЙ «ТЁМНЫЙ ШОКОЛАД»



ПРОДУКЦИЯ

КИРПИЧ ЛИЦЕВОЙ «КАПУЧИНО»



Это один из новейших оттенков лицевого кирпича производства **Клим Клинкер**.[®] Изготавливается из привозной глины и местной глины Кононовского месторождения с добавлением импортных красителей. Сложный изысканный цвет может стать находкой для нестандартных архитектурных решений.

Марки М 150, М 175, М 200

Евроформат 0.7 НФ, 250x85x65 мм, 1,8 кг, морозостойкость 50/75 циклов, водопоглощение 8-10 %

Одинарный 1 НФ, 250x120x65 мм, 2 кг, морозостойкость 50/75 циклов, водопоглощение 8-10 %

Утолщённый 1.4 НФ, 250x120x88 мм, 3 кг, морозостойкость 50/75 циклов, водопоглощение 8-10 %

Ещё одна новинка на производстве **Клим Клинкер**.[®] Изготавливается из глины Кононовского карьера с импортными красителями. Богато выглядит как на гладкой, так и на фактурной поверхности лицевого кирпича. Фактурная поверхность, или накатка, – ещё одно новшество, воплощённое во всех цветах кирпича **Клим Клинкер**.[®]

Марки М150, М175, М200

Евроформат 0.7 НФ, 250x85x65 мм, 1,8 кг, морозостойкость 50/75 циклов, водопоглощение 6-8 %

Одинарный 1 НФ, 250x120x65 мм, 2 кг, морозостойкость 50/75 циклов, водопоглощение 6-8 %

Утолщённый 1.4 НФ, 250x120x88 мм, 3 кг, морозостойкость 50/75 циклов, водопоглощение 6-8 %

КИРПИЧ ЛИЦЕВОЙ «ВИШНЯ»





ЭКСКЛЮЗИВ

Среди особенных заказов, которые способно реализовать наше предприятие, можно выделить производство реставрационного кирпича. Как правило, это всегда разработка эксклюзивной линейки – в отличие от импортного кирпича, который выпускается только определённого размера.

Использование ручного труда при его производстве влечёт за собой увеличение его стоимости. Но без такой продукции не возможно восстановление храмов, памятников истории и архитектуры.



В рамках благотворительной программы нашей компании мы производили кирпич для реконструкции Троице-Сыпанова Пахомиево-Нерехтского монастыря.

К реставрационному кирпичу также проявили интерес наши клиенты в Санкт-Петербурге, Вологде и Архангельске.

Кирпич ручной формовки может обладать уникальными характеристиками: морозостойкостью от 50 до 300 циклов, маркой по прочности от 150 до 1000, размерами до 320x160x80 мм.





ОБЛИЦОВКА

Ложковая кладка по фасаду состоит из ложковых рядов, то есть кирпичей, уложенных длинным срезом вдоль стены.

Выполняется кирпичом оттенка «Красный» с тёмной расшивкой швов. Такое сочетание придаёт внешнему облику строения строгость и монолитность.

Классический красный цвет ассоциируется с историческими зданиями и Кремлёвской стеной.

Расход при использовании одинарного кирпича: **60,2 шт/м²**.



КЛАДКА ЛОЖКОВАЯ двухрядная

Тычковая кладка состоит из одних тычков – кирпичей, уложенных в стене поперёк, то есть коротким срезом наружу.

Кладка выполняется «Красным» кирпичом с бело-бежевой расшивкой швов. Это сочетание делает классическую кладку более нарядной и лёгкой.

Расход при использовании одинарного кирпича: **80,3 шт/м²**.



КЛАДКА ТЫЧКОВАЯ двухрядная

Английская кладка состоит из двух ложковых рядов, перевязанных одним тычковым рядом.

Для ложковых рядов используют «Красный» кирпич, а для тычкового – кирпич цвета «Солома». Расшивка швов выполняется в сливочном оттенке.

Эта комбинация выглядит празднично и торжественно.

Расход при использовании одинарного кирпича: **70,1 шт/м²**.

КЛАДКА АНГЛИЙСКАЯ двухрядная



В крестовой кладке чередуются ложковые и тычковые ряды, при этом ложок по вертикали расположен симметрично между двумя тычками.

Данная кладка выполняется кирпичом оттенка «Солома» с расшивкой швов шоколадного цвета.

Благодаря такому решению здание выглядит воздушным и светлым.

Расход при использовании одинарного кирпича: **78,3 шт/м²**.

КЛАДКА КРЕСТОВАЯ двухрядная



ОБЛИЦОВКА

Готическую кладку также называют старорусской. В этой кладке в каждом горизонтальном ряду ложки и тычки чередуются, причем каждый тычок расположен строго по центру уложенного ниже ложка.

При этом кирпич цвета «Тёмный шоколад» уложен тычками, а «Красный» – ложками. Для расшивки швов используется шоколадный оттенок.

Название кладки говорит само за себя – она придаёт облику здания налёт старины и таинственности.

Расход при использовании одинарного кирпича: **62,1 шт/м²**.

КЛАДКА ГОТИЧЕСКАЯ двухрядная



При этом типе кладки один ряд кирпичей укладывают тычками, а следующий ряд чередуют ложки и тычки. При этом ложок по вертикали расположен симметрично между двумя тычками.

В данном варианте ложки выполнены «Тёмным шоколадом», а тычки – оттенком «Солома».

Расшивка швов в шоколадном оттенке придаст фасаду геометричность и нарядность.

Расход при использовании одинарного кирпича: **80,1 шт/м²**.

КЛАДКА ГОЛЛАНДСКАЯ двухрядная





КЛИМ КЛИНКЕР

КИРПИЧНЫЙ ЗАВОД



ПАРТНЁРЫ

Уже сегодня строительные организации активно используют кирпич Клим Клинкер® при возведении многоэтажных жилых домов, офисных зданий и частных коттеджей.

Ассортимент продукции нашего завода позволяет широко применять кирпич на любых этапах строительства – от сооружения несущих стен и внутренних перегородок до облицовки фасадов.

Для постоянных заказчиков мы выпускаем продукцию с индивидуальными характеристиками.

Комплекс многоэтажных жилых домов, возведённых из керамического кирпича.

Внутренние стены выполнены из керамического камня, облицовка – с применением утолщённого «Красного» лицевого кирпича **Клим Клинкер®**.

Застройщик: ООО «Волга-Риэлти».



ЖК «ЧКАЛОВСКИЙ»
Ярославль

Малоквартирный четырёхэтажный жилой дом премиум-класса построен из керамического кирпича **Клим Клинкер®**.

Внутренние стены выполнены из керамического поризованного камня. В облицовке здания использован лицевой кирпич цветов «Солома» и «Тёмный шоколад».

Застройщик: ООО «СОТ Групп».



**ДОМ
НА ФЛОТСКОЙ**
Ярославль

ПАРТНЁРЫ

Комплекс трёхэтажных жилых домов, возведённых из керамического кирпича.

Внутренние стены выполнены из керамического камня, облицовка – с применением утолщённого лицевого кирпича цветов «Красный» и «Солома» производства **Клим Клинкер®**.

Застройщик: ООО «Сити недвижимость».



**ПОСЕЛОК
МАЯКОВСКОГО**
Ярославль

Многоквартирный жилой дом из керамического кирпича.

В качестве облицовки использован «Красный» одинарный лицевой кирпич **Клим Клинкер®**.

Застройщик: ГК «Ярнефтехимстрой».



**ЖК «СОЛНЕЧНЫЙ
ДВОР»**
Ярославль

Комплекс многоэтажных жилых домов.

Облицовка домов выполнена с применением одинарного «Красного» лицевого кирпича производства **Клим Клинкер®**.

Застройщик: СК «Прогресс».



ЖК «ПРЕСТИЖ»

Ярославль

Малоквартирный трёхэтажный жилой дом премиум-класса со свободной планировкой квартир.

Внутренние стены выполнены из керамического поризованного камня. В облицовке здания использован лицевой кирпич производства **Клим Клинкер®** цветов «Солома» и «Красный».

Застройщик: ГК «Капитал».



**ДОМ НА ТВЕРИЦКОЙ
НАБЕРЕЖНОЙ**

Ярославль

ПАРТНЁРЫ

Комплекс четырёхэтажных жилых домов.

Облицовка домов выполнена с применением одинарного «Красного» лицевого кирпича производства **Клим Клинкер®**.

Застройщик: ООО «В-Строй».



**ЖК СТАРОЕ
БРАГИНО**

Ярославль

Комплекс многоэтажных жилых домов премиум-класса.

Облицовка домов выполнена с применением лицевого одинарного кирпича цветов «Красный» и «Солома» производства **Клим Клинкер®**.

Застройщик: ТОО «Модерн Констракшн Груп Казахстан».



ЖК GREEN PARK

Актау, Казахстан

Одноэтажный жилой дом в частном секторе города.

В отделке использован лицевой кирпич производства Клим Клинкер® оттенков «Солома» и «Красный».

Застройщик: частное лицо.



ЧАСТНЫЙ ДОМ
Нерехта

Трёхэтажный торгово-офисный центр.

Внутренние стены выполнены из керамического поризованного камня. В облицовке здания использован лицевой кирпич цветов «Солома» и «Красный» производства Клим Клинкер®.

Застройщик: частное лицо.



ТОРГОВЫЙ ЦЕНТР
Нерехта

ПАРТНЁРЫ

Одноэтажный жилой дом с мансардой.

Фасад выполнен лицевым кирпичом оттенков «Солома» и «Красный» производства Клим Клинкер®.

Застройщик: частное лицо.



ЧАСТНЫЙ ДОМ
Нерехта

Нашими партнёрами также являются: Группа компаний «ПИК», «Urban Group» (г. Химки), строительно-инвестиционная компания «Промсервис» (г. Москва), строительно-инвестиционный холдинг «Аквилон-Инвест» (г. Архангельск), общество «Базис ЛТД» (г. Вологда).



АКВИЛОН ИНВЕСТ
строительно-инвестиционный холдинг

Клим Клинкер® предлагает удобные варианты отгрузки продукции на автомобильный и железнодорожный транспорт.

Завод располагает собственным автомобильным парком и подвижным железнодорожным составом. Благодаря этому мы гарантируем своевременную поставку кирпича к объектам строительства во все регионы страны.



КЛИМ КЛИНКЕР

КИРПИЧНЫЙ ЗАВОД



ДОСТАВКА

Для транспортировки вся продукция **Клим Клинкер®** укладывается на деревянные поддоны, упаковывается в стрейч-плёнку, фиксируется ПВХ-лентой и маркируется фирменным скотчем.

Для каждого вида транспорта используются поддоны определённых размеров:
для автомобильного –
1000 x 1000 мм,
для железнодорожного –
750 x 1350 мм.

УПАКОВКА



Отгрузка поддонов с кирпичом на территории завода производится с помощью кран-балки, которая оборудована специальными стропами и вилочным захватом.

При отгрузке продукции со склада работают автопогрузчики с вилочными захватами.

Доставка продукции на склад и на погрузочную железнодорожную платформу осуществляется собственными специализированными грузовыми автомобилями.

ОТГРУЗКА



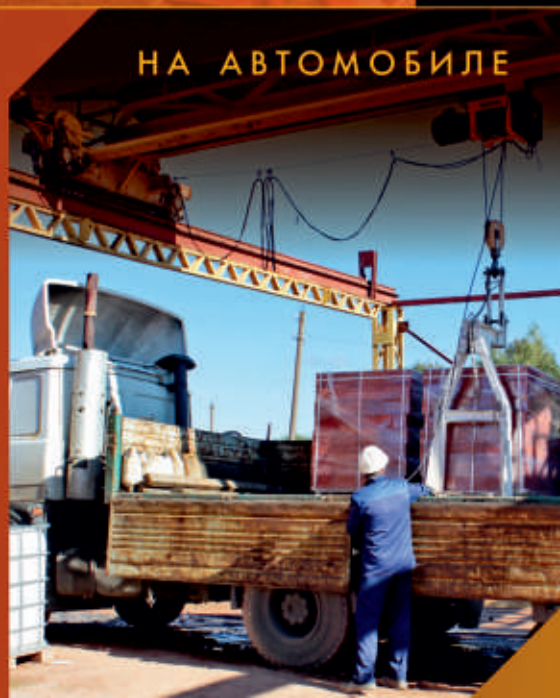
ДОСТАВКА

НА АВТОМОБИЛЕ

Для доставки кирпича до места назначения может быть использован как транспорт завода (не оснащённый манипулятором), так и транспорт заказчика.

В кузов длинномерного транспорта помещается **18 поддонов** с кирпичом общим весом **20 тонн**.

На автомобильный поддон помещается **256 штук** керамического камня, **384 штуки** утолщённого кирпича и **512 штук** одинарного.



Для доставки кирпича в отдалённые регионы железнодорожным транспортом используются как открытые, так и закрытые вагоны.

В открытый вагон помещается **60 поддонов**, в закрытый – от **68 до 76 поддонов**.

На железнодорожный поддон помещается **231 штука** керамического камня, **330 штук** утолщённого кирпича и **495 штук** одинарного.

ПО ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГЕ





БУДУЩЕЕ



В дополнение к действующему предприятию **Клим Клинкер®** возводит новый завод. В следующем году он будет введён в эксплуатацию.

Сейчас строительство высокотехнологичного производства находится на заключительной стадии.

Новый завод – новые возможности. Это производство оснащено самым современным оборудованием. Например, цифровой системой управления Novatronic, туннельной печью Vorwarmer.



Расширится линейка керамической продукции: от рядового кирпича и плитки до клинкера. Всего планируется наладить выпуск 117 видов продукции.

Максимально автоматизированный, оснащённый немецким оборудованием Keller, завод покажет высокую производительность: в условных единицах кирпича – это 40 миллионов штук в год.

Заказы мы принимаем уже сегодня!





Ответственность менеджеров и квалификация наших сотрудников позволяют нам добиваться высокой эффективности организации производства.

Мы заинтересованы в том, чтобы вы были довольны выбором марки **Клим Клинкер**.

Дмитрий ШАШКИН,
генеральный директор
ООО «Клим Клинкер»®

КОМАНДА

Главное в нашей стратегии развития – это стремление всей команды к повышению качества продукции.

Поэтому мы постоянно модернизируем технологические процессы и всегда в поиске новых технических решений для расширения ассортимента продукции **Клим Клинкер**®.

Людмила ТЯПКИНА,
главный технолог
ООО «Клим Клинкер»®



Клим Клинкер® гарантирует комфортные условия покупки.

Наши сотрудники дадут профессиональные советы и сопроводят сделку с момента вашего звонка до получения продукции.

Наши менеджеры открыты для общения, готовы решать сложные задачи и всегда на связи.

Александр ГАРИН,
коммерческий директор
ООО «Клим Клинкер»®

